

Cleanflow populair in verpakingswereld en coldsetrotatie

BAANREINIGINGSSYSTEEM VAN EMCEBEE IN TEKEN VAN KWALITEITSVERBETERING BEDRUKBAARHEID

'Losse vezels, vulstof en ander stof op de papier- of kartonbaan kunnen verstoringen veroorzaken in de processen waarmee het karton of papier wordt bewerkt. Bedrukken is één van die processen.'

Hermanus Bakker houdt zich bezig met baanreinigingssystemen. De oprichter van Emcebee Industrial Technologies is vijftien jaar actief op het gebied van de reiniging van papier- en kartonbanen. Een pure specialist die opereert vanuit de locatie waar hij zijn prototype in 1992 plaatste. Dat is nog steeds operationeel bij Iggesund in Utrecht. Het reinigingssysteem voor papierbanen staat bekend als Cleanflow. Bakker: 'Oorspronkelijk is Cleanflow door mij ontwikkeld om de kwaliteit van de bedrukbaarheid van papier en karton voor de verpakkingindustrie te verbeteren. Vooral bij de grote vellensnijders in de karton- en verpakkingindustrie hebben we een goede marktpositie.' Om zijn woorden kracht bij te zetten, toont Bakker bij Iggesund zijn eerste systeem op een vanaf de rol werkende karton vellensnijder.

ROTATIEMONTEUR

Hermanus Bakker leerde als rotatiepersmonteur alle 'ins and outs' van het vak. Naast technische interesse bleek hij te beschikken over creatieve en commerciële vaardigheden. Vanuit zijn expertise in de rotatie wist hij welke ellende stof en andere zaken op papier- en kartonbanen kan veroorzaken. Bakker: 'Al die rommel komt op het rubberdoek terecht. Dat kan witte vlekken, spanjolen en andere sores veroorzaken.' Het monteurschap werd eind jaren tachtig ingeruild voor de functie van vertegenwoordiger bij een handelshuis, met als specialisme papierbaanreinigingssystemen van het Zweedse AB Kelva. Dit systeem was in 1985 ontwikkeld en werd door Bakker in Nederland geïntroduceerd. Hij

MOGELIJKE GEVOLGEN VAN STOF IN HET DRUKPROCES KUNNEN ZIJN:

- Vervuiling van inkt en drukwerken
- Verandering in druktechnische en chemische processen
- Sluipende vermindering van drukbaarheid
- Regelmatig wassen van rubberdoeken
- Verhoogde papierinschiet
- Lagere levensduur rubberdoeken
- Register- en pasproblemen
- Voortijdige machineslijtage

DOOR RIEN BERENDS

werd vanwege zijn praktijkervaring ingeschakeld om kritisch naar het systeem te kijken. Bakker: 'Het was voor verbetering vatbaar. Ik was inmiddels zo vertrouwd met het product, dat ik in eigen beheer zelf iets heb ontwikkeld. Met dat prototype ben ik in 1992 naar Iggesund gegaan. Dat was de start van Emcebee. In het begin concentreerde de optimale baanreiniging zich vooral op de luxe verpakkingen waar hoge eisen worden gesteld aan het drukbeeld. Inmiddels moeten alle verpakkingsoorten kwalitatief top zijn.'

BASISVOORWAARDEN

De suggestie om met een blaassysteem alle stof van de kartonbaan te blazen, wordt onder tafel geveegd. Bakker: 'Alleen blazen heeft geen zin. Dan blijft stof in de lucht hangen en slaat het elders neer. Het moet echt worden verwijderd. Dat lukt ook niet met een conventionele afzuiging. Kort door de bocht is het een combinatie van verschillende basisvoorwaarden waaraan voldaan moet worden. De statische lading moet uit het product worden gehaald door ionisatie in de afzuigkap, er moet hard genoeg worden gezogen en net zo hard worden geblazen. Deze combinatie van onderdruk, perslucht en ionisatie haalt stofdeeltjes en gebroken vezels van de baan. Afgezogen vulstoffen en stofdeeltjes worden via een zelfreinigend Jet-Filter afgevoerd en verzameld. De gefilterde lucht wordt hergebruikt en op de papierbaan geblazen. En dat allemaal bij productiesnelheden van ruim 18 meter per seconde.'

MAATWERK

Igesund was direct te spreken over de resultaten van het prototype en bestelde een reeks systemen. Voor Hermanus Bakker het begin van zijn loopbaan als zelfstandige. Bakker: 'Tot 1999 deed ik het werk alleen. Iggesund staat bekend als vooruitstrevende onderneming waar relaties kijken naar de laatste ontwikkelingen. In dat proces werd het Emcebee Cleanflow baanreinigingssysteem onder de aandacht gebracht. Dat leverde nieuwe orders op. In de kartonnagemarkt kent iedereen elkaar. Dat heeft voordelen. Zo doende kwamen er ook verzoeken voor baanreinigers op de papier- en kartonmachines of op de grote winders. We hebben een zijstap ge-



Roel Huneman en Hermanus Bakker tonen het Cleanflow systeem op de Wifag krantenpersen bij Wegener in Best

maakt naar de glasvezelbranche. Dat kan omdat we maatwerk leveren. Alles is exact afgestemd op de specifieke situatie.'

TESTPERIODE

Een sector met papierkwaliteiten die niet bepaald vrij van stof zijn, is de krantenindustrie. De kwaliteitseisen in de coldsetrotatie zijn enorm toegenomen. Terwijl de

staande non-contact systeem. Dat bleek onvoldoende effectief. We hebben toen contact gezocht met Huneman Consultancy van Roel Huneman, die technisch en commercieel goed op de hoogte is van alle ontwikkelingen in de krantensector. Hij introduceerde ons bij Wegener in Apeldoorn, waar onderzoek werd gedaan naar het effect van papierbaanreiniging op

een demonstratie verzorgen. Daarna bleven we met een andere aanbieder over en kregen we een druktoeren om verder te laten zien waartoe we in staat waren. Dat bleek afdoende, maar wij wilden beter. Gedurende de testperiode hebben we een systeem ontwikkeld dat extra is voorzien van een slijtvaste reinigingsborstel. Die zorgt voor het noodzakelijke contact en is een jaar onderhoudsvrij. Het effect van ons systeem was dat het aantal keren wassen van alle rubberdoeken in de 4-hoogtorens van drie keer per dag kon worden teruggebracht naar een keer en dan nog uitsluitend de onderste druktoeren. De rest kon volstaan met één keer per twee weken. Een verbetering van 85 pct wat betreft inspanning voor de drukkers. Wegener besloot vervolgens de drukpersen in Enschede uit te rusten met ons systeem. Die waren net als in Apeldoorn niet voorzien van motorische rubberdoekwasinstallaties. Ik zeg dit met nadruk omdat Wegener voor de nieuwe drukkerij in Best ook ons Cleanflow systeem heeft geïnstalleerd op de nieuwe Wifag persen met rubberdoekwasinstallaties. Hier draait het niet om de Arbo-problematiek, maar wordt geïnvesteerd in de systemen omdat ze ook zorgen voor een substantiële kwaliteitsverbetering van het drukproces.'

Inmiddels heeft Emcebee met zes medewerkers dertig systemen geïnstalleerd. Voor de Beneluxmarkt treedt Roel Huneman op als agent en in diverse Europese landen wordt met dealers of andere verkoopkanalen gewerkt. Op de vraag of alle ontwikkelingen inmiddels hebben geleid tot nieuwe activiteiten in andere sectoren, volgt een veelzeggende glimlach. Wordt vervolgd.

'AL DIE ROMMEL KOMT OP HET RUBBERDOEK TERECHT'

kosten verder omlaag moesten vanwege marktontwikkelingen. Dat de papierkwaliteiten er niet beter op zijn geworden, is een understatement. Bakker: 'De coldsetrotatie was een logische volgende doelgroep. We zijn er begonnen met de introductie van ons be-

het ziekteverzuim. Daar was dus een Arbo-probleem de aanleiding om eventueel dit systeem toe te gaan passen. De gezondheidsklachten werden vooral veroorzaakt door het veelvuldig wassen van rubberdoeken. Emcebee mocht als vijfde en laatste in de rij



Hermanus Bakker bij het eerste door hem ontwikkelde papierbaanreinigingssysteem dat nog steeds operationeel is bij Iggesund

FOTO'S CARLO TIBEN